

SUPER ZINC RICH PRIME

DESKRIPSI PRODUK

Epoxy Super Zinc Rich Primer adalah cat primer dua komponen berbasis epoxy resin dengan kandungan zinc metal murni tinggi yang memberikan proteksi korosi katodik pada baja. Dirancang untuk aplikasi heavy duty yang membutuhkan daya tahan terhadap korosi ekstrem, terutama di lingkungan industri, kelautan, dan infrastruktur.

REKOMENDASI UNTUK

- Sebagai primer utama pada struktur baja di lingkungan laut, pelabuhan, offshore platform, dan dermaga.
- Sangat direkomendasikan untuk pabrik kimia, pembangkit listrik, jembatan, dan heavy steel structure
- Bisa digunakan sebagai lapisan pertama sebelum intermediate epoxy atau polyurethane topcoat.
- Ideal untuk sistem heavy-duty protection dengan eksposur korosi tinggi.

KARAKTERISTIK

- Perlindungan katodik maksimum berkat kandungan zinc murni tinggi.
- Sangat efektif mencegah karat pada baja.
- Daya lekat kuat pada substrat logam.
- Tahan terhadap kelembaban, uap air, dan atmosfer industri.
- Cocok sebagai primer untuk sistem coating multi-layer (epoxy, polyurethane, atau acrylic).

DATA PRODUK PADA 25°C

Basis	Epoxy Polyamide + Pigmen Zinc Dust		
Tampilan Akhir	Matte		
Warna	Grey		
Volume Solid	50 %		
Ketebalan film kering	0.6 – 0.75 mm		
Number of Coat	1		
Daya Sebar Teoritis	6.6 sq.m/l for 0.75 mm		
Pencampuran	Base : Hardener = 4 : 1 By Liter		
Bahan Yang Menguap	449 g/l		
Thinner	TH.100 Thinner Multi Purpose		
Umur Simpan	12 Bulan		
Pot Life	4 Jam pada 32°C		
Ketahanan Terhadap Suhu	93°C (dry)		
Titik Nyala	Base : 37°C		
	Hardener : 37°C		
Interval Pengecatan	to topcoat: Min : 4 Jam, Maks : 1 Bulan		
Waktu Pengeringan	Temperatur	Kering Sentuh	Kering Keras
	30°C	25 Menit	4 Jam

PERSIAPAN PERMUKAAN

- Pastikan permukaan kering, bebas dari minyak, debu, dan kotoran.
- Hilangkan cat lama yang terkelupas/rapuh.
- Temperatur : minimum 10°C ; maximum 50° C
- Kelembaban relatif : maximum 85%
- Suhu substrat harus setidaknya 3°C di atas titik embun.
- Sa 2.5 (sandblasting standar ISO 8501-1) direkomendasikan untuk hasil maksimal.

SUPER ZINC RICH PRIME

METODE APLIKASI

- Arless Spray

nozzle tip
nozzle pressure

0.46 – 0.58 mm (0.018 – 0.023 inch)
10 MPa (approx. 1400 psi)

- Conventional Spray

Nozzle Tip
Nozzle Pressure

1.8 – 2.0 mm (0.071 – 0.079 inch)
0.3 MPa (approx. 43 psi)

- Kuas & Roll hanya untuk touch up

KEMASAN

5 Liter, dan 20 Liter

PENYIMPANAN

Produk harus disimpan sesuai dengan peraturan nasional. Kondisi penyimpanan yang dianjurkan adalah menyimpan wadah di ruang kering yang dilengkapi dengan ventilasi yang memadai. Wadah harus ditutup rapat

TINDAKAN KEAMANAN

- Hindari kontak dengan kulit dan mata. Gunakan pakaian pelindung yang sesuai, seperti baju pelindung, kacamata pelindung, masker debu, dan sarung tangan.
 - Pastikan ada ventilasi yang memadai di area tempat produk ini diaplikasikan. Jangan menghirup uap atau semprotan.
 - Produk ini mudah terbakar. Jauhkan dari sumber api. Jangan merokok.
-

KESELAMATAN DAN KESEHATAN INFORMASI

Untuk informasi rinci mengenai bahaya kesehatan dan keselamatan serta tindakan pencegahan dalam penggunaan produk ini, silakan lihat [MATERIAL SAFETY DATA SHEET](#).

DISCLAIMER

Informasi yang tercantum dalam lembar data produk ini disediakan berdasarkan pengetahuan terbaik kami berdasarkan pengujian laboratorium dan pengalaman praktis. Jika produk digunakan dalam kondisi di luar kendali kami, kami tidak dapat menjamin apa pun kecuali kualitas produk itu sendiri. Informasi dalam lembar data produk ini dapat diubah dari waktu ke waktu berdasarkan pengalaman dan kebijakan pengembangan produk berkelanjutan kami, tanpa pemberitahuan lebih lanjut.